

RSL200

825B085H

Wibracyjny czujnik poziomu proszków i granulatów

DANE TECHNICZNE

Zasilanie:	20÷36Vdc; 20÷255Vac 50/60Hz
Pobór mocy:	max. 0,5W (Vdc); max. 5 VA (Vac)
Materiał obudowy:	poliwęglan
Min. gęstość produktu:	20g/dm ³
Max. wielkość ziarna produktu:	12mm
Stopień ochrony:	IP66
Wejście kablowe:	Pg13,5
Zaciski:	Max. przekrój kabla 1,5mm ²
Instalacja mechaniczna:	G 1"½ A / AISI316
Kamerton:	AISI316
Waga:	1,5Kg
Zakres temperatury obudowy:	-40 ÷ +70 °C
Zakres temperatury produktu:	-40 ÷ +150 °C
Temperatura przechowywania:	-40 ÷ +70 °C
Ciśnienie operacyjne:	max. 25bar
Wyświetlacz LED:	tryb wykrywania stanu wyjścia
Tryb przełączania:	max. or min. wybieralny
Czas opóźnienia:	1 lub 4s
Wybór ustawień:	za pomocą przycisków
Wyjście przekaźnika:	250Vac 5A max.



☐ Wibracyjne czujniki proszków i granulatów

☐ Max. lub min. kontrola poziomu

☐ Wyjście przekaźnikowe SPDT

☐ Uniwersalny zasilacz AC/DC

RSL200 Kod zamówienia

RSL200	Kod	Wersja	
	A	Kompaktowa	
	B	Przedłużenie sztywne, cena co 10cm	
	E	Kompaktowa + przezroczysta nasadka	
	Z	Specjalna	
	Kod	Certyfikat	
	0	Brak	
	1	22 Zone - z IP66 PC (loaded-polycarbonate)	
	Kod	Wyjście	
	A	N. 1 przekaźnik SPDT	
	RSL200	A	0

Przykładowy kod zamówienia

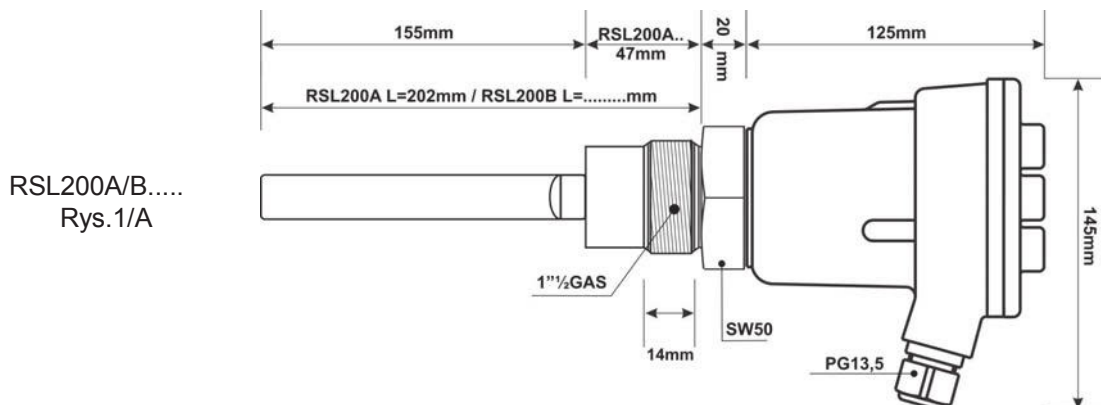
RSL200

Kamerton czujnika RSL200 napędzany jest za pomocą dysku piezoceramicznego. Jeśli kamerton jest zanurzony amplituda będzie tłumiona. Zmiana amplitudy jest liczona w oscylatorze i przekształcana w komendę przełączania. Dzięki odpowiedniej budowie kamertonu materiał nie osadza się oraz nie klinuje (np.. granulki). Jeśli położenie instalacji oraz wielkość ziaren nie wpływają na pomiar regulacja medium nie jest wymagana.

RSL200 Zastosowanie

Typowym zastosowaniem czujników RSL200 jest zapobieganie przebiegów pustych lub przepełnionych. Np. mąka, mleko w proszku, piasek, cement, granulaty organiczne i plastyczne.

RSL200 Wymiary ogólne



RSL200 Połączenia elektryczne

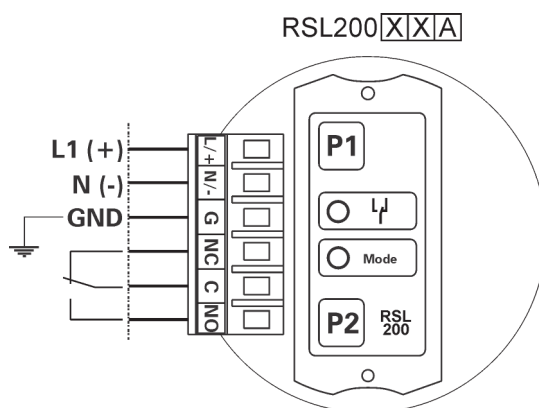
UWAGA: podłączaj tylko w przypadku braku napięcia w sieci.

Podłącz zasilanie stosownie do poniższych diagramów. Konieczne jest aby przewód uziemienia był podłączony do wewnętrznego zacisku uziemiającego. Normalnie należy połączyć czujnik RSL200 to uziemienia zbiornika lub innego uziemienia w przypadku zbiorników plastikowych.

Wersja z wyjściem przekaźnikowym: (Rys. 2.)

Zasilanie : 20÷255VAC, 50/60 Hz; 20÷36 Vdc

Przełącznik jest pokazany w stanie niewzbudzonym.



Rys. 2.

Czujnik RSL200 może być zamontowany w każdej pozycji. Musi on być zainstalowany w taki sposób, aby elementy wibrujące były na wysokości żądanego punktu przełączenia.

Wypełnienie otworu

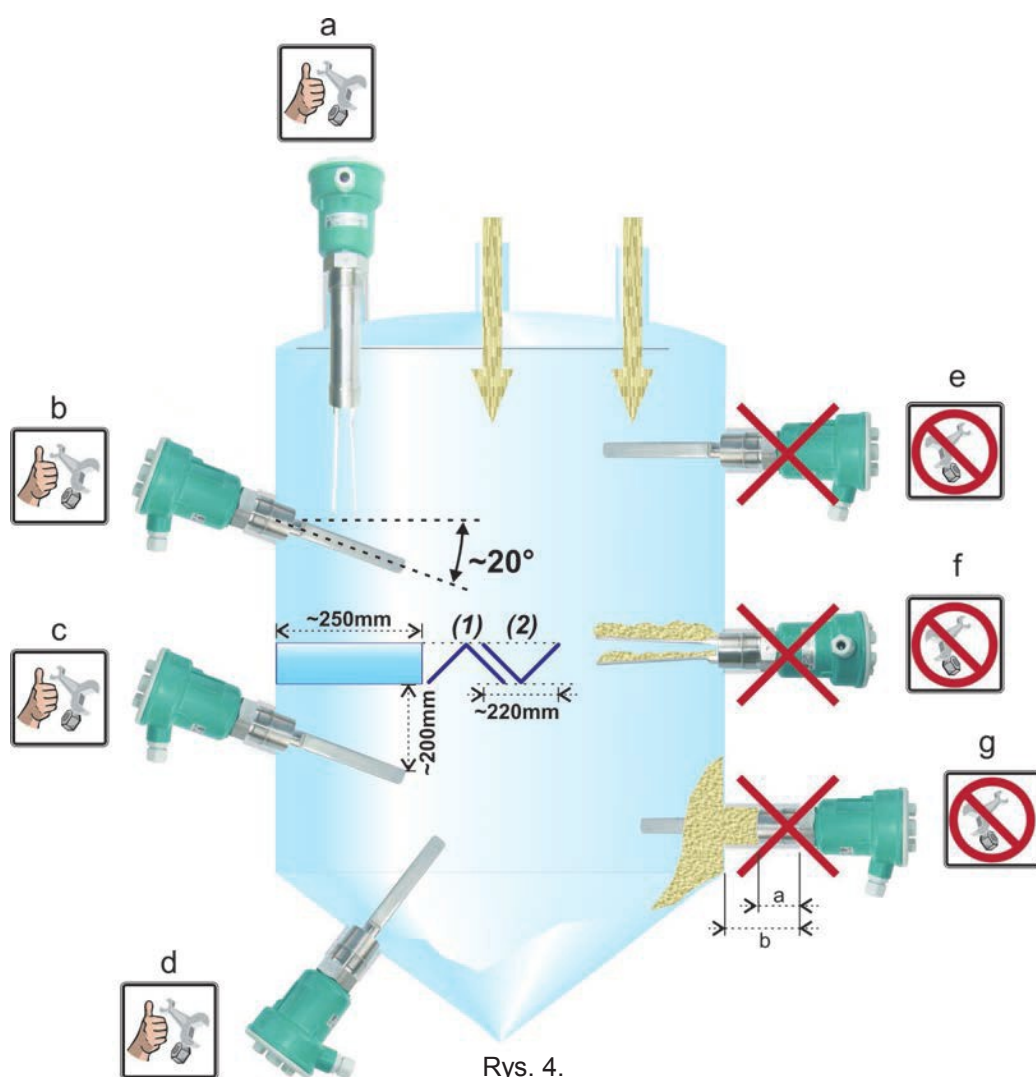
Czujnik RSL200 powinien być zamontowany w taki sposób, że elementy wibracyjne nie wystają bezpośrednio w w strumieniu napelniania. Patrz Rys. 4e. W przypadku takich instalacji powinna być zamontowana dodatkowa przegroda nad, lub przed czujnikiem (Rys. 4c(1)). W przypadku ściernych ciał stałych lepszy jest montaż pokazany na Rys. 4c(2), ponieważ w części wklęsłej tworzy się warstwa ciała stałego, która znacznie zmniejsza jej zużycie.

Montaż poziomy

Aby uzyskać bardzo precyzyjny punkt przełączenia czujnik RSL200 może być zamontowany poziomo. W przypadku gdy tolerancja punktu przełączenia może mieścić się zakresie kilku centymetrów, polecamy montaż czujnika RSL200 pod kątem ok. 20° (nachylenie w dół) (Patrz Rys. 4b.).

Produkty klejące

W przypadku montażu poziomego powierzchnia kamertonu musi być pionowa, aby zredukować odkładanie się na nim ciał stałych.



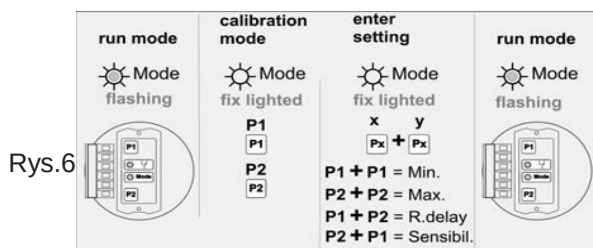
RSL200 Tryb pracy

-Aby ustawić tryb min. poziomu kontroli naciśnij jednocześnie P1 oraz P2, puść i sprawdź czy dioda LED TRYBU jest podświetlona. Następnie wciśnij dwukrotnie P1, puść i poczekaj aż dioda LED TRYBU zacznie pojedynczo migać. (Rys. 6.)

- Aby ustawić tryb max. poziomu kontroli naciśnij jednocześnie P1 oraz P2, puść i sprawdź czy dioda LED TRYBU jest podświetlona. Następnie wciśnij dwukrotnie P2, puść i poczekaj aż dioda LED TRYBU zacznie podwójnie migać. (Rys. 6.)

-Aby zmienić opóźnienie czasu zadziałania alarmu jednocześnie wciśnij P1 oraz P2, następnie puść i sprawdź czy dioda LED TRYBU jest podświetlona. Następnie naciśnij P1 i P2. Wybrane opóźnienie czasu zadziałania alarmu jest sygnalizowane w dany sposób: 1s, dioda LED oraz brzęczyk włączone przez 1s; 4s, dioda LED oraz brzęczyk włączone przez 1s.

-Aby zmienić wrażliwość czujnika naciśnij jednocześnie P1 oraz P2, puść i sprawdź czy dioda LED TRYBU jest podświetlona. Następnie naciśnij P1 i P2. Wybrane opóźnienie czasu zadziałania alarmu jest sygnalizowane w dany sposób: Niski dioda LED oraz brzęczyk włączone przez 1s, dla produktów o wysokim ciężarze właściwym; Niski dioda LED oraz brzęczyk włączone przez 4s, dla produktów o niskim ciężarze właściwym.



Rys.6

RSL200 Gwarancja

Produkty producenta SGM LEKTRA posiadają gwarancję przez okres 12 miesięcy od daty dostawy na warunkach określonych w ogólnych warunkach sprzedaży. Zepsute urządzenie może zostać naprawione lub wymienione, o czym decyduje producent. Jeśli produkt będzie naprawiany, zachowa oryginalny okres gwarancji (kontynuacja okresu), jeśli natomiast będzie wymieniony na nowy uzyska nowy okres gwarancji - 12 miesięcy.

Gwarancja będzie nieważna jeśli klient samodzielnie zmodyfikuje, naprawi lub użyje urządzenie do innych celów, niż te które zostały określone przez instrukcje lub umowy. Producent SGM LEKTRA nie bierze żadnej odpowiedzialności za bezpośrednie lub inne straty i szkody spowodowane przez zaniedbanie przez całą firmę lub jej pracowników.

RSL200 Certyfikat testów fabrycznych



Zgodnie z procedurą testu fabrycznego oświadczam, że poniżej

RSL200..... numer.

Jest zgodny z wymaganiami technicznymi i procedurami SGM LEKTRA

Kierownik działu kontroli jakości:Data produkcji i testu:.....

MCC Mariusz Cabała ul. Białobrzaska 33, 41-409 Mysłowice

Biuro handlowe: ul. Fabryczna 7, 41-404 Mysłowice **tel:** 32-793-40-55 **fax:** 32-614-10-45

web: www.mcc.net.pl **e-mail:** biuro@mcc.net.pl

RSL200 Środki ostrożności i konserwacja

Zginanie kamertonu uszkodzi czujnik RSL200 (rys. 7).
 Używanie tępych narzędzi, jak młotek, do usuwania wytrąconego kamienia jest nie dozwolone (rys. 8b), użyj odpowiedniej szczotki (rys. 8a).
 Nie używaj kamertonu jako stopnia (rys. 8c)



Rys. 7.



Rys. 8.