

S462 analogowa sonda mętności, zamontowana w armaturze PVC lub INOX z możliwością pracy w rurociągu



S462 PVC
celka do pomiaru mętności wykonana z PVC



S462 INOX
celka do pomiaru mętności wykonana ze stali nierdzewnej AISI316

Opis

Pomiar mętności realizowany przez sondy S462 polega wyznaczeniu odchylenia światła wytwarzanego przez czastki obecne w cieczy.

Dzięki zastosowaniu podwójnego systemu czujników możliwy jest bardzo dokładny pomiar mętności, także w niskich zakresach.

Brak kontaktu sensorów z cieczą i optyczna technologia światła rozproszonego LED pozwala na stabilny pomiar i eliminuje konieczność częstej kalibracji systemu.

Celka może być zainstalowana bezpośrednio w linii pomiaru. Maksymalne ciśnienie robocze może wynosić do 6 bar.

Aplikacje

Stacje uzdatniania wody po filtracji lub też po procesie dekantacji.

Aplikacje dla przemysłu spożywczego, szczególnie w produkcji wina, napojów, piwa.

Technika basenowa

Dane techniczne

Modele	S462 PVC	S462 INOX
Zakres pomiarowy	0...100 FTU	0...100 FTU
Temperatura pracy	0...45 °C	0...90 °C
Ciśnienie pracy	6 bar	6 bar
Materiał	czarne PVC	stal nierdzewna AISI 316
Podłączenia	gwint 2i1/2"- typ żeński	gwint 2i1/2"- typ męski
Okładzina	-	czarny PTFE
Inspekcja	przezroczyste PVC	przezroczyste szkło
Projektor i czujniki	ustawione pod kątem 180° na kołnierzu PVC z przewodem sygnałowym do miernika 4262	ustawione pod kątem 180° na kołnierzu AISI316 z przewodem sygnałowym do miernika 4262